



VÝKAZ PLECHŮ PRO SPOJENÍ SPODNIHO DISTANČNÍHO KŘÍŽE						
PROFIL	DL. (PL.)	KS	CELK. DL.(PL.)	HMOTNOST [kg]	POZNÁMKA	
mm	m (m ²)		m (m ²)	CELKEM		
P 5 x 200 - 200	(0,040)	8	(0,320)	(39,250)	12,6	S235 JR Spojovací plech
S235 JR					13 kg	
SVARY (3%)					0,4	
HMOTNOST CELKEM					13 kg	
HMOTNOST OCELI CELKEM (TRUBKY+PLECHY)					619 kg	

PLECH 200x200x5mm
CELKEM 8 ks

VÝZTUŽ B500B dle ČSN EN 42 0139
10505.9 (R) dle ČSN EN 41 0505

KRYTÍ UVNITŘ PAŽNICE:
KRYTÍ MINIMÁLNÍ 40 mm
KRYTÍ JMENOVITÉ 50 mm

KRYTÍ OD VNĚJŠÍHO POVRCHU PAŽNICE:
KRYTÍ MINIMÁLNÍ 75 mm
KRYTÍ JMENOVITÉ 85 mm

POZNÁMKY:

1. SVLSLA VÝZTUŽ MUSÍ BÝT PROVAŘENA V DOLNÍM A HORNÍM PRSTENCI ARMOKOŠE (OCHRANNA OPATŘENÍ STUPNĚ Č. 4 PRO BLUDNÝM PROUDDM DLE TP 124)
2. PŘI JINÉ DÉLCE PILOT NEŽ JAKÁ JE NAVRŽENA NA ZÁKLADĚ IOP, BUDE ARMOKOŠ UPRAVEN PO KONZULTACI S PROJEKTAEMT DLE SKUTEČNÉ DÉLKY PILOTY.
3. VRTÁNÍ A BETONÁŽ BUDE PROVEDENA POD OCHRANOU DVOUPLÁŠTĚVÉ PAŽNICE VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU 1200mm S TLOUŠTKOU STĚNY 40mm.
4. PRÍME PRUTY JSOU VÝZTUŽ KÓTOVANY NA OSU. OHYBÁNÉ POLOŽKY KÓTOVANY NA VNĚJŠÍ ROZMĚR.
5. PRO KONTROLU INTEGRITY ZKOUŠKOU CHA BUDOU ROHOVÉ PILOTY 01, 08, 11 A 18 OSAZENY ČTYŘMI OCELOVÝMI TRUBKAMI Ø60,3/3,2 mm. TRUBKY JSOU OSAZENY ODE DNA VRTU A UKONČENY 0,4 m NAD ČTYŘM BETONEM PILOTY, BODOVÉ PŘÍVÁŘENY K POL. Č.4. JSOU VODOTĚSNÉ (DOLE VODOTĚSNÉ ZAVÁŘENÉ, NAHOŘE VODOTĚSNÉ ŠROUBOVACÍ VÍČKO)
6. PŘESNOST OSAZENÍ TRUBEK ± 15 mm